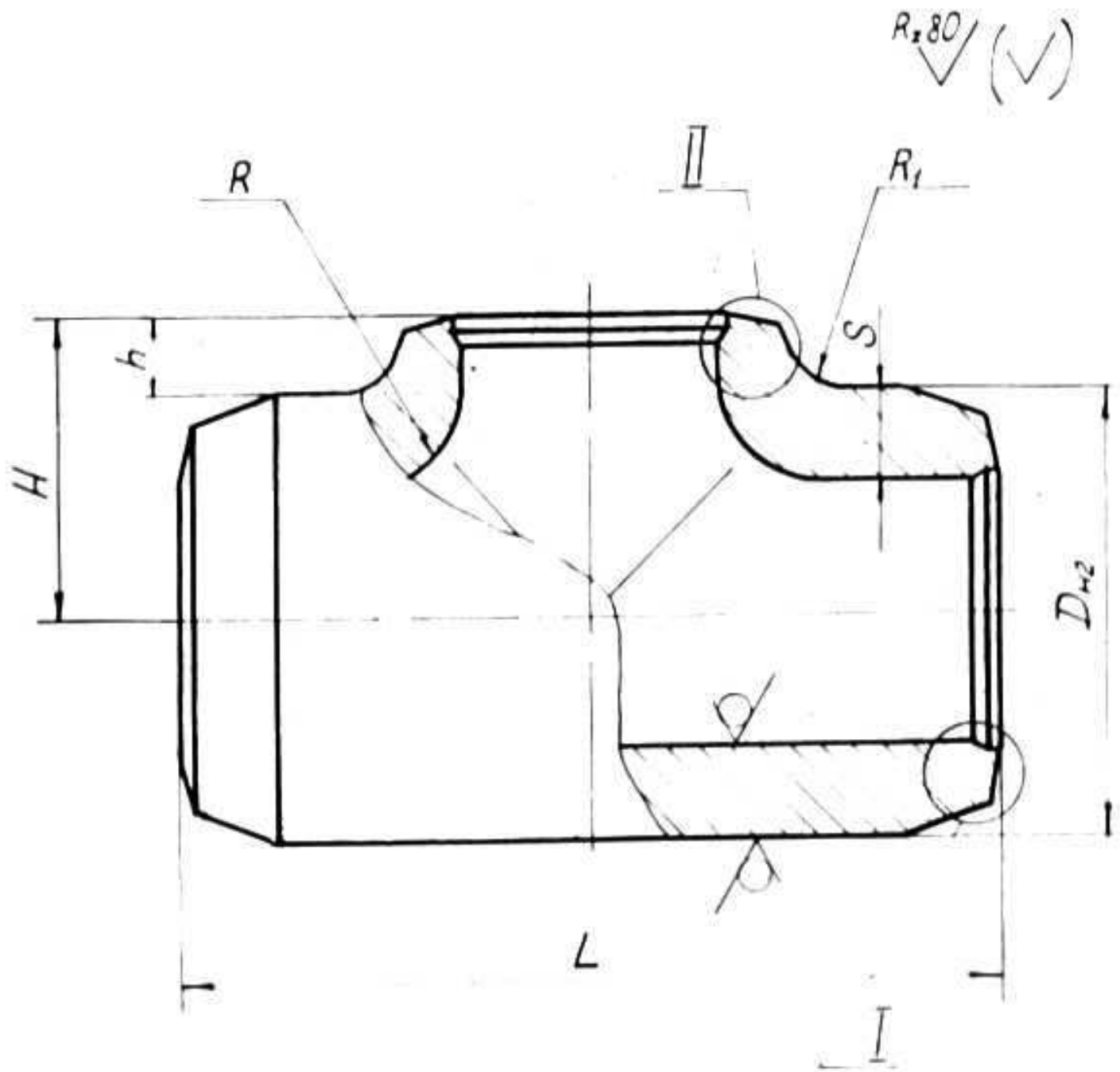


ки  $S_{KI}$  - могут быть изменены при соблюдении условий прочности по усмотрению изготовителя.

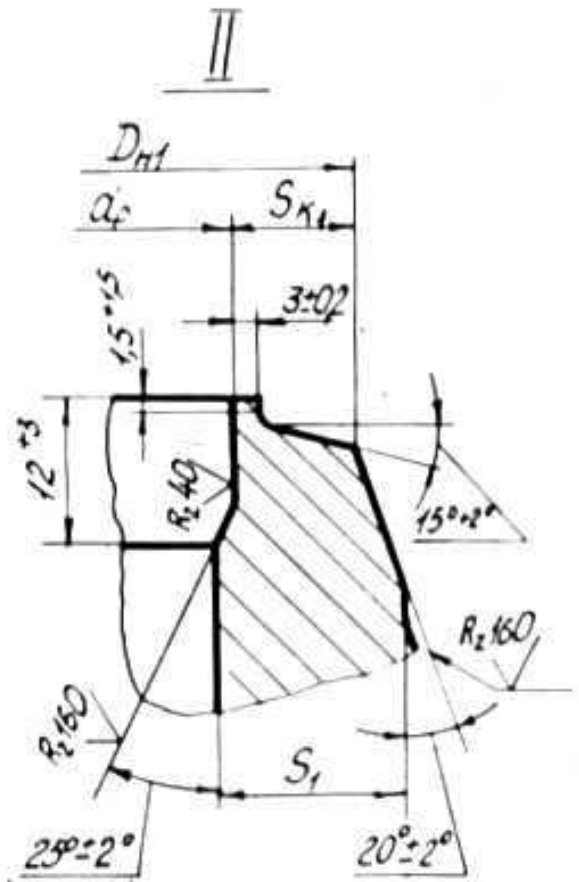
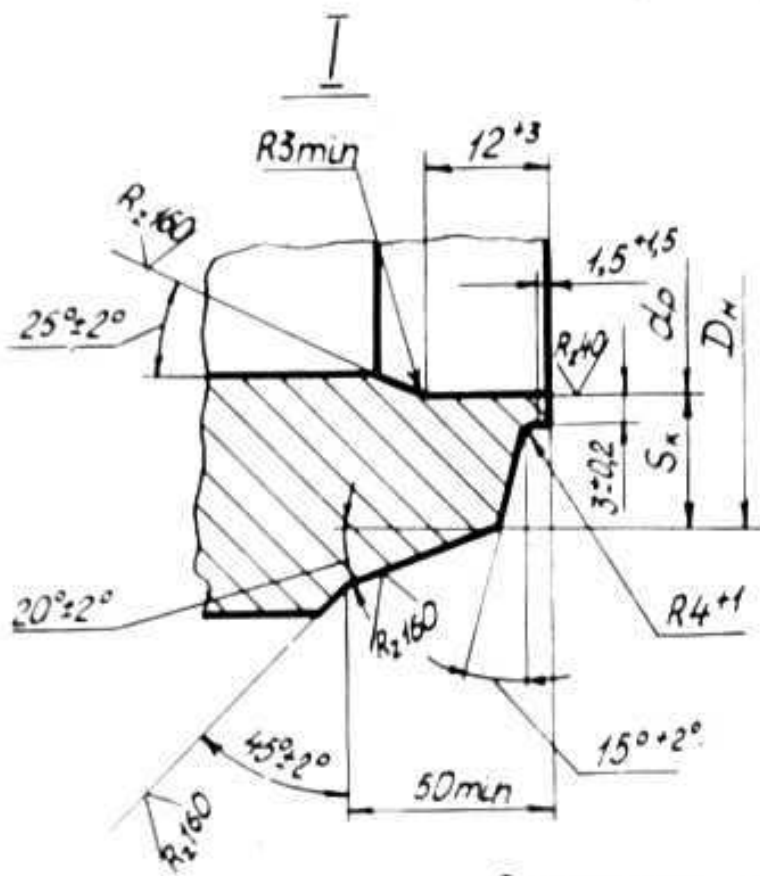
4. Предельные отклонения по наружному диаметру  $D_{H2}$  не должны превышать плюс 1,25  $\%$  и минус 2  $\%$ .

5. Остальные технические требования по ОСТ 108.030.129-75.

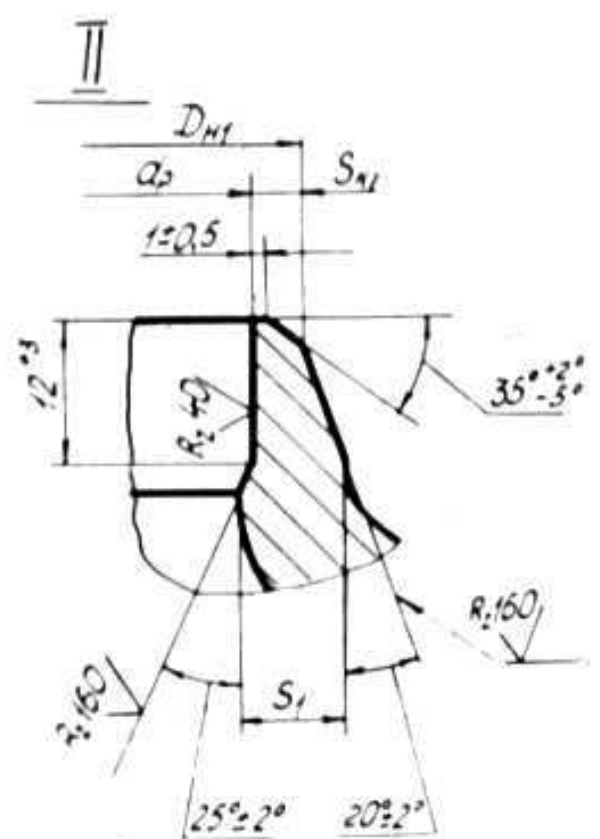
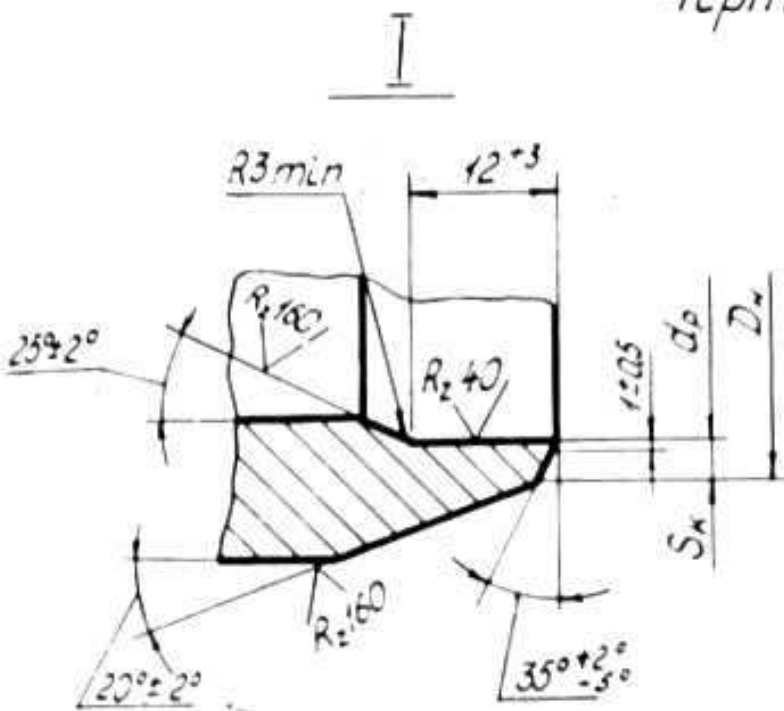


Черт.1

Формы кромок



Остальное - см Черт 1  
Черт 2



Остальное - см Черт 1  
Черт 3

Исполнение	Черт.	Условный проход $D_u$	Присоединяемые трубы		$D_H$		$D_{H1}$		$D_{H2}$	$d_p$		$L$
			Наружный диаметр	Толщина стенки	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.		Но-мин.	Пред. откл.	

Р=37,27 МПа (

01	2	150	194	26	196	+1,2	196	+2	285	144	+0,53	450
----	---	-----	-----	----	-----	------	-----	----	-----	-----	-------	-----

Р=23,54 МПа (

02	2	150	194	17	196		198	+2	225	161	+0,53	500
03		175	219	19	222	+1,2	222		245	182	+0,60	
04		225	273	24	276		277	+3	310	226		600
05		250	325	28	328	+2,0	328		360	271	+0,68	650

Р=18,14 МПа (

06	2	150	194	15	196		198	+2	225	166	+0,53	500
07		175	219	16	222	+1,2	222		245	188	+0,60	
08		225	273	19	276		277	+3	310	236		600
09		250	325	22	328	+2,0	328		360	283	+0,68	650

Р=3,92 МПа (

10	2	150	159	9	161		162	+2	176	142	+0,53	400
11		200	219	13	222	+1,2	222		240	195	+0,72	500
12		250	273	16	276		275	+3	295	244		550
13		300	325	19	328	+2,0	328		360	290	+0,68	650

Размеры в мм

L		H*	h	S	S <sub>I</sub> *	S <sub>K</sub>	S <sub>KI</sub>	R		R <sub>I</sub>	Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг
Пред. откл.	Но-мин.							не более	не более			

Па (380 кгс/см<sup>2</sup>), t=280°C

450	± 5	153	40	42	25,0	23,1	23,2	75	30	+ 5	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460-75	108,0
-----	-----	-----	----	----	------	------	------	----	----	-----	---------------------------------	-------

Па (240 кгс/см<sup>2</sup>), t=250°C

500	± 5	148	35	36	20,0	14,8	15,1	75	20	+ 5	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460-75	106,0
600		153	30			16,5	16,5					240,0
650		215	60	50	29,0	20,2	20,5	105	45			301,0
650		245	65		30,0	23,8	24,2	115	55			

Па (185 кгс/см<sup>2</sup>), t=215°C

500	± 5	153	40	36	20,0	11,9	12,1	75	30	+ 5	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460-75	106,0
600		158	35			13,2	13,5					240,0
650		215	60	50	29,0	16,0	16,2	105	45			301,0
650		250	70		30,0	18,7	19,0	115	55			

Па (40 кгс/см<sup>2</sup>), t=440°C ; P=7,45 МПа (76 кгс/см<sup>2</sup>), t=145°C

400	± 5	110	22	17	10,0	7,2	7,2	45	20	+ 5	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460-75	29,7
500		160	40	24	14,0	9,5	9,5	50				73,7
550		198	50	28	17,0	11,5	11,5	60	25			112,0
650		215	35	36	19,0	13,5	13,5	75	30			187,0

Разм

Испол- нение	Черт.	Услов- ный про- ход $D_y$	Присоедини- мые трубы		$D_n$		$D_{n1}$		$D_{n2}$	$d_p$		
			Наруж- ный диа- метр	Тол- щина стен- ки	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.
$P=4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t=340^\circ\text{C};$												
14	2	150	159	7	161	$\pm 1,2$	162	+ 2	176	147	+0,53	400
15		200	219	9	222		222		240	203	+0,60	500
16		250	273	10	276		277	+ 3	295	254		550
17		300	325	13	328	328		360	303	+0,68	650	
18		350	377	13	380	$\pm 2,0$	379	+ 4	400	354		700
19		400	426	15	430		426		435	399	+0,76	750
$P=4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2)$												
20	2	450	465	16	468	$\pm 2,0$	465	+ 4	505	437	+0,76	850
$P=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2)$												
21	3	125	133	5	135	$\pm 1,2$	136	+ 2	150	124	+0,53	400
$P=37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2)$												
22	2	300	377	50	380	$\pm 2,0$	383	+ 4	460	281	+0,81	850

\* Размер для справок

Пример условного обозначения тройника штампованного равнопроходного с условным проходом  $D_y$  150 мм исполнения 06 :

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ 150 06 ОСТ 108.104.08-82

Пример маркировки: 06 ОСТ 108.104.08-82

МБРК  
завода

## Продолжение

меры в мм

L	Пред. откл.	H <sup>ж</sup>	h	S	S <sub>I</sub> <sup>ж</sup>	S <sub>к</sub>	S <sub>кI</sub>	R	R <sub>I</sub>		Материал (марка, ГОСТ, ТУ)	Масса, кг		
			не менее	не менее		не бо- лее	Но- мин.	Пред. откл.						
P=3,92 МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ), t=200°C														
0			115	27	17	10,0	4,4	4,4	45	20	+ 5	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460-75	29,7	
0			165	45	19	11,0	5,6	5,6	50					59,5
0			203	55	22	13,0	6,6	6,6	60	25				90,4
0		± 5	220	40	32	19,0	7,6	7,6	65	30			177,0	
0			280	80	26	16,0	8,6	8,9	60	25		Сталь 20	197,0	
0			268	50	26	16,0	9,5	9,8	55	25		ТУ 14-3-460-75	211,0	
см <sup>2</sup> ), t=340°C														
0		± 5	328	75	40	24,0	10,5	10,8	85	40	+ 5	Сталь 16ГС ТУ 14-3-460-75	411,0	
см <sup>2</sup> ), t=200°C														
0		± 5	100	25	20	12,0	3,2	3,5	50	25	+ 5	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460-75	29,2	
/см <sup>2</sup> ), t=280°C														
0		± 5	300	70	95	57,0	47,0	47,0	160	40	+ 5	Сталь 16ГС ТУ 3-923-75	866,0	

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ТРОЙНИКИ ШТАМПОВАННЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ    ОСТ 108.104.03-82

ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС

Замен ОСТ 24.104.12 в части

Конструкция и размеры

$R_{ном.} = 230$ кгс/см <sup>2</sup> ,	$t = 230^{\circ}\text{C}$ ;
$R_{ном.} = 185$ кгс/см <sup>2</sup> ,	$t = 215^{\circ}\text{C}$ ;
$R_{ном.} = 40$ кгс/см <sup>2</sup> ,	$t = 440^{\circ}\text{C}$ ;
$R_{ном.} = 76$ кгс/см <sup>2</sup> ,	$t = 145^{\circ}\text{C}$ ;

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения  
от 04.06.82    № ВВ-002/4628    срок введения

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на равнопроходные штампованные тройники с вытянутой горловиной для трубопроводов тепловых электростанций : номинальным давлением и температурой среды:

$R = 37,27$ МПа (330 кгс/см <sup>2</sup> ),	$t = 280^{\circ}\text{C}$ ;
$R = 23,54$ МПа (240 кгс/см <sup>2</sup> ),	$t = 250^{\circ}\text{C}$ ;
$R = 18,14$ МПа (165 кгс/см <sup>2</sup> ),	$t = 215^{\circ}\text{C}$ ;
$R = 3,92$ МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ),	$t = 440^{\circ}\text{C}$ ;
$R = 7,45$ МПа (76 кгс/см <sup>2</sup> ),	$t = 145^{\circ}\text{C}$ ;
$R = 1,31$ МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ),	$t = 340^{\circ}\text{C}$ ;
$R = 3,92$ МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ),	$t = 200^{\circ}\text{C}$ .

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на черт. 1-3 и в таблице.

3. Размеры высот  $H$  и  $h$ , радиусов  $R$  и  $R_f$  и толщины стен-

Издание 011 гальвине

Перепечатка воспроизведена

