

ОТРАСЛЮЙ СТАНДАРТ

ТРОЙНИКИ ИТМОПОВЕННЫЕ РАДИО-ПРОХОДНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ОСТ 24.125.15-69

АЗС Конструкция и размеры ОИШ 63 3717 0008

Дата введения 01.01.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники штампованные равнопроходные из коррозионно-стойкой стали austenитного класса для трубопроводов АЗС на рабочее давление и температурную среду

- P = 19,62 МПа (200 кгс/см²), t = 290°C;
- P = 17,66 МПа (180 кгс/см²), t = 360°C;
- P = 13,73 МПа (140 кгс/см²), t = 335°C;
- P = 10,79 МПа (110 кгс/см²), t = 350°C;
- P = 10,10 МПа (103 кгс/см²), t = 170°C;
- P = 9,02 МПа (92 кгс/см²), t = 290°C;
- P = 7,55 МПа (77 кгс/см²), t = 290°C;
- P = 5,40 МПа (55 кгс/см²), t = 60°C;
- P = 3,92 МПа (40 кгс/см²), t = 290°C;
- P = 3,92 МПа (40 кгс/см²), t = 200°C.

2. Конструкция и размеры штампованных тройников должны соответствовать указанным на черт. 1-2 и в таблице.

Масса тройников расчетная, привлекать для справки

Наименование официального

Перепечатка воспроизведена

3. Материал тройников - заготовлен из стали марки

ОБЖЕНТОТ по ГОСТ 5632 группы В Б по ОСТ 108.109.01

Допускается применение заготовок марок А и Г по ОСТ 108.109.01

4. Разность толщин стенок (разнотолщинность) сферической под сварку крошки не должна превышать:

для D ≤ 28 мм - 0,4 мм

для D > 28 мм - 0,6 мм

5. Для исполнения ОИ-05 допускается выполнить обработку

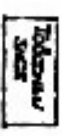
поверхности парности тройника с частотой 12,5 кГц. Термическая обработка тройника - по ОСТ 108.109.01. Остаточное напряжение тройника - по ОСТ 108.109.01.

6. Пример условного обозначения тройника штампованного

равнопроходного исполнения 05 с условным проходом Ду 32 мм на параметры P = 19,62 МПа (200 кгс/см²), t = 290°C:

Тройник 05 ОСТ 24.125.15

9. Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.15



99 10.21 84 27958