

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС

$P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $T \leq 300$ °С

ЗАГЛУШКИ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ ФЛАНЦЕВЫЕ

ОСТ

34-10-428-90

Конструкция и размеры

Дата введения 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

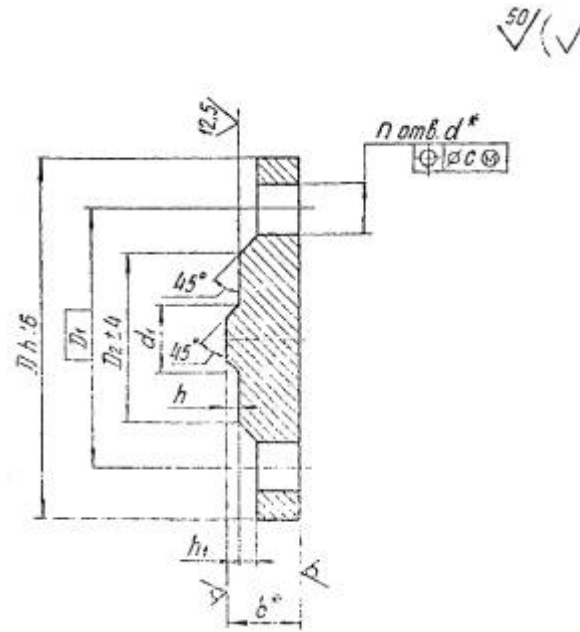
1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки с соединительным выступом из коррозионностойкой стали для трубопроводов атомных станций, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и [СНиП 3.05.05](#).

Пределы применения заглушек приведены в табл. 1.

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С	
	200	300
2,50 (25,0)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)
0,60 (6,0)	0,60 (6,0)	0,56 (5,6)
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,22 (2,2)

2. Конструкция и размеры фланцевых заглушек с соединительным выступом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P _y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y	D	D ₁	D ₂	d	d ₁	n	b	h	h ₁	c	Масса, кг			
01	0,25 (2,5)	10	75	50	35	12	6	4	10	2	2	1,0	0,20			
02		15	80	55	40		10						0,24			
03		20	90	65	50		16						0,31			
04		25	100	75	60		22						0,40			
05		32	120	90	70	14	28		12				2	3	1,0	0,57
06		50	140	110	90		46									0,99
07		65	160	130	110		60									1,24
08		80	185	150	128	76	1,79									
09		100	205	170	148	18	94	8	14	3	2,0	2,26				
10		125	235	200	178		118					3,67				
11		150	260	225	202		142					4,61				
12		200	315	280	258		196					7,07				
13		250	370	335	312	23	244	12	16	3	4	2,0	9,93			
14		300	435	395	365		294						15,03			
15		350	485	445	415		344	19,14								
16		400	535	495	465		390	27,02								
17		500	640	600	570	490	44,72									
18		600	755	705	670	27	590	20	25	4	5	2,0	76,14			
19		700	860	810	775		680	26					105,92			
20		800	975	920	880	30	780	24	30				4	5	2,0	159,75
21		900	1075	1020	980		880									32
22		1000	1175	1120	1080		980	28	34	270,78						
23		1200	1375	1320	1280		1180	32	36	396,67						
24	0,6 (6)	10	75	50	35	12	6	4	12	2	2	1,0	0,26			
25		15	80	55	40		10						0,31			
26		20	90	65	50		16						0,40			
27		25	100	75	60		22						0,51			
28		32	120	90	70	14	28		14				2	3	1,0	0,74
29		50	140	110	90		46									1,22
30		65	160	130	110		60									1,55
31		80	185	150	128	18	76									16
32		100	205	170	148		94	2,77								
33		125	235	200	178	18	118	8	16	3	1,0	4,33				
34		150	260	225	202		142					5,41				
35		200	315	280	258		196					8,27				
36		250	370	335	312		244					11,58				
37		300	435	395	365	23	294	12	18	3	4	2,0	17,29			
38		350	485	445	415		344	20	24,98							
39		400	535	495	465		390	22	34,00							

40		500	640	600	570		490		26				59,73				
41		600	755	705	670	27	590	20	30	4	5	2,0	94,79				
42		700	860	810	775		680	24	36				40	150,93			
43		800	975	920	880	780	45		48					217,98			
44		900	1075	1020	980	880	28	60					300,00				
45		1000	1175	1120	1080	980	32		12				387,42				
46		1200	1400	1340	1295	1180	4	14					687,91				
47	1,0 (10)	10	90	60	40	14	6		12	2	2	1,0	0,38				
48		15	95	65	45		10	18					14	2	3	0,43	
49		20	105	75	58		16									23	16
50		25	115	85	68		22	27					20	3	5		
51		32	135	100	78	28	30		24	4	6	0,92					
52		50	160	125	102	46		33				28	4	7	1,56		
53		65	180	145	122	60	36		30	4	8				2,05		
54		80	195	160	138	76		39				33	4	9	2,46		
55		100	215	180	158	94	42		36	4	10				2,99		
56		125	245	210	188	118		45				39	4	11	4,72		
57		150	280	240	212	142	48		42	4	12				6,11		
58		200	335	295	268	196		51				45	4	13	10,53		
59		250	390	350	320	244	54		48	4	14				16,23		
60		300	440	400	370	294		57				51	4	15	25,98		
61		350	500	460	430	344	60		54	4	16				35,22		
62		400	565	515	482	390		63				57	4	17	52,58		
63		500	670	620	585	490	66		60	4	18				91,39		
64		600	780	725	685	590		69				63	4	19	142,54		
65		700	895	840	800	680	72		66	4	20				228,70		
66		800	1010	950	905	780		75				69	4	21	306,48		
67		900	1110	1060	1005	880	78		72	4	22				432,40		
68		1000	1220	1160	1110	980		81				75	4	23	570,03		
69		1,6 (16)	10	90	60	40	14		6	12	2				2	1,0	0,38
70			15	95	65	45		10	18			14	2	3			0,43
71			20	103	75	58		16									23
72			25	115	85	68		22	27			20	4	5			
73			32	135	100	78	28	30		24	4				6	0,92	
74			50	160	125	102	46		33			28	4	7		1,56	
75			65	180	145	122	60	36		30	4				8	2,05	
76			80	195	160	138	76		39			33	4	9		2,46	
77			100	215	180	158	94	42		36	4				10	3,53	
78			125	245	210	188	118		45			39	4	11		4,72	
79			150	280	240	212	142	48		42	4				12	7,03	
80	200		335	295	268	196	51		45			4	13	12,94			
81	250		405	355	320	244		54		48	4			14	21,88		
82	300		460	410	378	294	57		51			4	15		32,38		
83	350		520	470	438	344		60		54	4			16	47,83		
84	400		580	525	490	390	63		57			4	17		68,54		
85	500	710	650	610	490	66		60		4	18			118,89			

86	2,5 (25)	600	840	770	720	40	590	24	55	4	5	1,6	206,51
87		700	910	840	790		680		60				285,08
88		800	1020	950	900		780		65				378,14
89		10	90	60	40	14	6	4	12	2	1,0	0,38	
90		15	95	65	45		10					0,43	
91		20	105	75	58		16					0,55	
92		25	115	85	68		22					0,67	
93		32	135	100	78	18	28	2	8	3	2,0	0,92	
94		50	150	125	102		46					14	1,56
95		65	180	145	122		60					16	2,30
96		80	195	160	138		76					18	3,23
97		100	230	190	162	23	94	12	16	3	1,6	5,10	
98		125	270	220	188	118	22					7,88	
99		150	300	250	218	142	25					11,58	
100		200	360	310	278	196	28					19,22	
101		250	425	370	335	30	244	16	38	3	4	1,6	33,57
102		300	485	430	390		294						45
103		350	550	490	450	33	344	20	60	4	5	1,6	74,93
104		400	610	550	505		390						48
105		500	730	660	615	40	490	50	70	4	5	1,6	180,54
106		600	840	770	720		590						50

Пример условного обозначения фланцевой заглушки с соединительным выступом D_y 250 мм на P_y 2,5 МПа:

Заглушка 250-2,5 101 ОСТ 34-10-428-90.

3. Материал - сталь листовая по [ГОСТ 7350](#) (с обязательным выполнением УЗК по п. 3.106) марок 08X18H10T или 12X18H10T по [ГОСТ 5632](#).
4. При изготовлении заглушек штамповкой допускается обработка только уплотнительной поверхности.
5. Предельные отклонения размеров по классу точности «грубый» [ГОСТ 25670](#).
6. Болты, шпильки, гайки и шайбы для крепления заглушек должны изготавливаться из стали марки 08X16H13M2Б по [ГОСТ 5632](#).
7. Технические требования на сталь сортовую - по [ГОСТ 5949](#).
8. Технические требования на крепежные детали - по [ГОСТ 20700](#).
9. Остальные технические требования на заглушки по [ГОСТ 12815](#) и [ГОСТ 12816](#).

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-428-90

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				